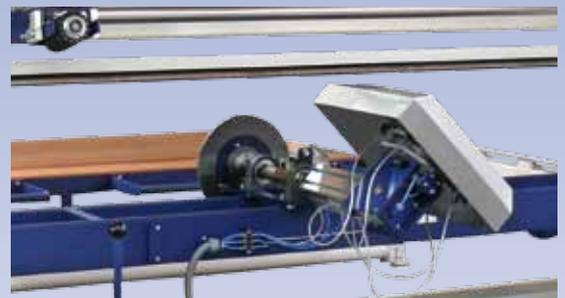


Langband-Schleifmaschine M2S 97-150

mit zwei dreiecksumgelenkten Schleifbändern zum manuellen Schleifen, Mattieren und Polieren.



M2S97 in Grundausstattung mit flachem Maschinentisch und Doppelkröpfung. Schwere Maschinenausführung bis Schleiflänge 5000 mm lieferbar. Elektrische Tischhöhenverstellung durch zwei synchron gesteuerte Getriebemotoren. Die unteren Verbindungsprofile können nach der Maschineninstallation entfernt werden.



Das Werkstück ist über vier Vakuumsauger gespannt. Max. Werkstückgewicht an der 3D-Werkstückhandlingvorrichtung bezogen auf die Aufspannplatte = 50 daN bzw. 220 Nm bezogen auf die Drehachsenmitte.

Flacher Maschinentisch als Aufsattisch. Die 3D-Werkstück-Handlingvorrichtung wurde nach unten geschwenkt.

M2S97 mit 3D-Werkstück-Handlingvorrichtung (Mehrpreis) im U-Tischrahmen eingebaut. Die Entriegelung der Dreh- und Schwenkachsen erfolgt pneumatisch über Fußschalter. Die Bewegung der Achsen erfolgt manuell. Auf Wunsch ist die Maschine mit einem zweiten Schleifschuh-Aggregat lieferbar.



Langband-Schleifmaschine M2S 97-150



Zweiter Maschinentisch mit 3D-Werkstückhandlingvorrichtung und Lagergestell (Mehrpreis) hinter der Maschine aufgestellt zum Wechseln der Maschinentische.



Bedienpult mit den Hauptfunktionen in der Maschinenmitte angeordnet. Display zur Anzeige der eingestellten Bandgeschwindigkeit und Fehlermeldungen.



Rechter Maschinenständer mit Kröpfung, Schalter und Druckregler für pneumatische Bandspannung. Von vorn bedienbar.



Die Kontaktrolle ist mit einer Steckvorrichtung ausgestattet und kann ohne Werkzeug gegen einen Schleifschuh getauscht werden.

Sonderzubehör / Sonderausstattung auf Wunsch lieferbar.



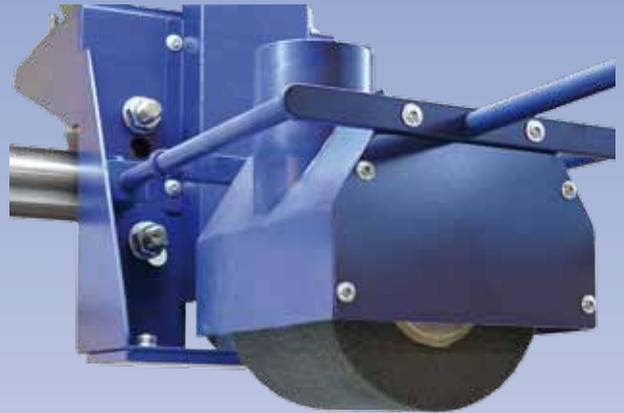
Schleifschuh mit Kugelschnellklemmung.



Maschinenständer mit höherer Kröpfung oder mit Unterbau lieferbar zum Vergrößern der Arbeitshöhe.



Werkstückspann- und Drehvorrichtung auf dem Maschinentisch montiert, pneumatisch bestätigt.



Leichtes, manuell bedienbares Bürstenaggregat für spezielle Anwendungen.



Rohrschleifaggregat bestehend aus dem Querschleifaggregat, einem angetriebenen Rollenbock und einem Rollenbock als Mitläufer.



3D-Werkstück-Handlingvorrichtung über Führungen von der Tischmitte zur rechten Tischseite verschiebbar.

Langband-Schleifmaschine M2S 97 „Automatik“

zum automatischen Schleifen von flächigen Werkstücken.



Technische Daten

(abhängig von der gewählten Maschinenausführung):

Schleifbandbreite	mm	100 - 150
Schleifbandlänge	mm	9000 - 15000
Anzahl der Schleifbänder		2
Nutzbare Schleiflänge	mm	2500 - 5000
Nutzbare Arbeitsbreite	mm	1000 - 2000
Tischhöhenverstellung		
Flacher Standardtisch	mm	500 - 640
Aufsatztisch auf U-Tischrahmen	mm	320 - 460
Max zulässiges Werkstückgewicht	kg	100 - 500
Ständerkröpfung L + R = H x T	mm	80 x 600 bis 400 x 1100
Bandantrieb	kW	5,5 - 7,5
Bandantrieb regelbar	m/s	6 - 23
Betriebsspannung	V/Hz	400/50
Betriebsdruck	bar	6
Absaugstutzen Ø	mm	200
Min. Luftgeschwindigkeit	m/s	25
Min. Absaugvolumen	m³/h	3400
Breite	mm	2650 - 3100
Höhe	mm	2200 - 2600
Gewicht	kg	2200 - 3500

Die automatische Maschine wird mittels einer Siemens SPS gesteuert. Die Maschine hat vier Schleifprogramme für unterschiedliche Schleifanwendungen. Grundausführung der Maschine für max. Schleiffläche 2.500 x 1.250 mm.

Das auf einer stabilen Führung gelagerte Schleifaggregat wird über einen Zahnriemen angetrieben. Die Kontaktrolle wechselt je nach gewähltem Schleifprogramm automatisch zwischen den beiden Schleifbändern. Das Bedienteil zur Einstellung der Parameter und zur Maschinenbedienung ist als Touch-Screen ausgeführt und an einem Schwenkarm montiert.



KBM GmbH Maschinen- und Elektrotechnik

Tulpenstraße 4

D-35108 Allendorf/Eder

Fon: +49 6452 / 9114-0

Fax: + 49 6452 / 9114-31

info@kbm-gmbh.com

www.kbm-gmbh.com