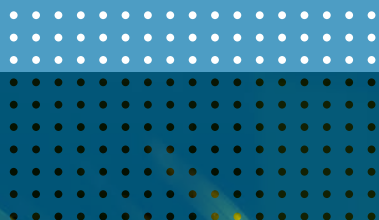


*Máquina de
corte por láser
de fibra*

LYNX FL

PROCESAMIENTO RENTABLE POR LÁSER



LYNX FL

PROCESAMIENTO RENTABLE POR LÁSER

La Lynx FL combina la excelente calidad de corte con la flexibilidad, procesando una amplia variedad de materiales y grosores. El sistema no sólo es rentable sino también altamente confiable y muy rápido.



CONTROL INTUITIVO

Touch-L maximiza la potencia del control CNC con la velocidad y simplicidad de la interfaz gráfica de usuario de LVD.

CABEZAL DE CORTE

El cabezal de corte Precitec asegura una excelente calidad de corte en 2, 3 y 4 kW.



DISEÑO ROBUSTO

El bastidor de la máquina, el pórtico y todas las piezas críticas son mecanizadas por LVD para cumplir con los estrictos estándares de calidad.



Lynx FL-4020



CAMBIO DE MESA AUTOMÁTICO

La máquina maximiza el tiempo de funcionamiento con un sistema de cambio integrado que permite la carga/descarga de una mesa mientras se está cortando en la otra.



Lynx FL-3015



SISTEMA INTEGRADO DE ACCIONAMIENTO Y CONTROL

El control 840D sl CNC así como los servomotores de Siemens, el sistema de piñón y la cremallera helicoidal garantizan la más alta precisión de contornos programados, incluso a altas velocidades de procesamiento.

PUNTOS FUERTES

CABEZAL DE CORTE

El Lynx 2 kW cuenta con un cortador Precitec LightCutter (a) con enfoque manual. Lynx 3 y 4 kW están equipados con un ProCutter (b) inteligente que ofrece ajuste focal automático. Ambos cabezales de corte cuentan con unos lentes de enfoque de 200 mm y protección contra choques.



COSTE ÓPTIMO POR PIEZA

LVD ha equilibrado cuidadosamente las especificaciones técnicas de la máquina con el precio asequible de la máquina para asegurar un coste óptimo por pieza.

CONTROL INTUITIVO

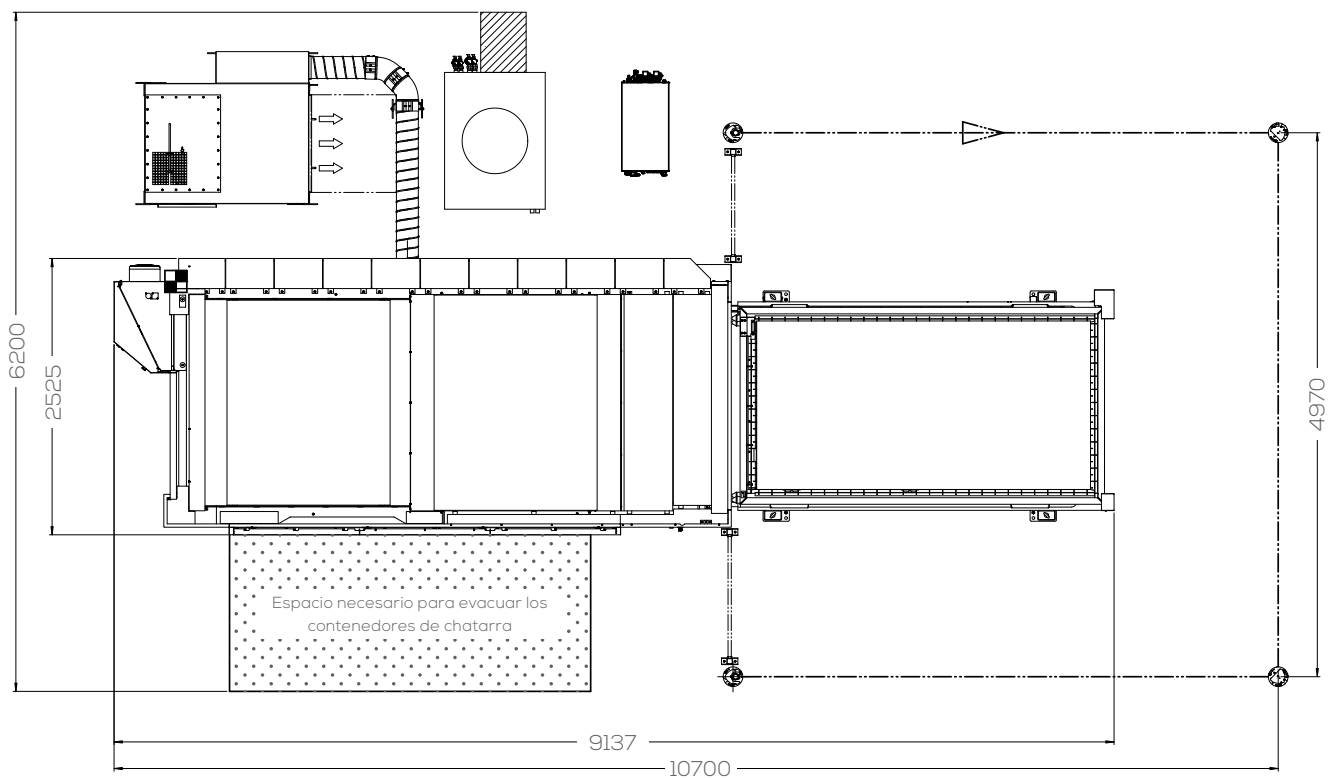
El control de la pantalla táctil Touch-L 15" permite una configuración rápida y fácil y visualiza convenientemente la tecnología de corte y nestificado. Los dibujos pueden importarse directamente en el control.

LOAD-ASSIST

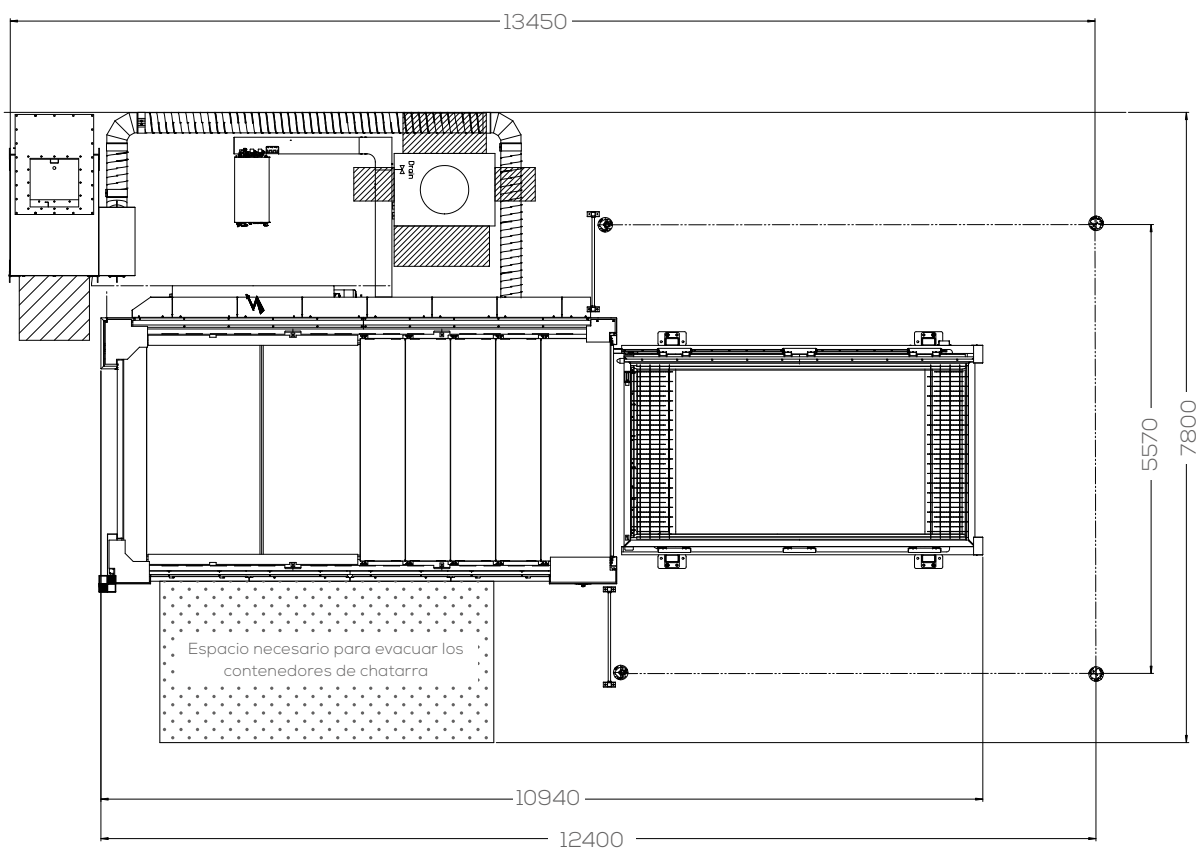
La automatización opcional Load-Assist transfiere hojas de manera rápida y eficiente desde una pila de material a la máquina.



LYNX FL-3015



LYNX FL-4020



ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA	LYNX FL-3015	LYNX FL-4020
Tamaño máximo de la placa	3050 x 1525 mm	4065 x 2035 mm
recorrido del eje X	3080 mm	4085 mm
recorrido del eje Y	1560 mm	2055 mm
recorrido del eje Z mesa superior	80 mm	95 mm
mesa inferior	240 mm	270 mm
Peso máximo de la placa en la mesa	725 kg	1250 kg
Tiempo de cambio de la mesa	26 sec.	35 sec.
Velocidad máxima de posicionamiento X-Y	140 m/min	120 m/min
Exactitud de repetición	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Exactitud de posicionamiento*	+/- 0,050 mm	+/- 0,050 mm

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA (incluyendo luces de seguridad, filtro y enfriador)

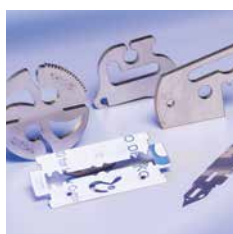
Longitud x anchura	10700 x 6200 mm	13450 x 7800 mm
Altura	2500 mm	2750 mm
Peso	12500 kg	16000 kg

ESPECIFICACIONES DEL LÁSER

Tipo	IPG		
Máximo rendimiento de corte	2 kW	3 kW	4 kW
acero dulce	12 mm	15 mm	20 mm
acero inoxidable	6 mm	12 mm	12 mm
aluminio	8 mm	12 mm	15 mm
cobre	4 mm	6 mm	8 mm
latón	4 mm	6 mm	8 mm
Cabezal de corte	Precitec LightCutter	Precitec ProCutter	Precitec ProCutter

OPCIÓN DE AUTOMATIZACIÓN LOAD-ASSIST

Tamaños máximos de la placa	3000 x 1500 x 25 mm	4000 x 2000 x 12,7 mm
Tamaños mínimos de la placa	1000 x 1000 x 1 mm	1000 x 1000 x 1 mm
Peso máximo de la placa	910 kg	820 kg
Altura del sistema	2780 mm	2780 mm



Acero inoxidable



Aluminio



Cobre



Latón

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

* La exactitud depende, entre otras cosas, del tipo de la pieza de trabajo, de su procesamiento previo y del tamaño de la placa. Según VDI/DGQ 3441.

LVD Company nv, Nijverheidslaan 2, B-8560 GULLEGEM, BÉLGICA

Tel. +32 56 43 05 11 - marketing@lvd.be - www.lvdgroup.com

Para la dirección completa de su filial o agente local, por favor visitar nuestra página web.

